

RSP-SYSTEM

Застосовуючи традиційну технологію, деякі особливо складні форми взагалі неможливо одержати, бо штамп коштуватиме дуже дорого, або його взагалі неможливо виготовити. Використання традиційних самоклеючих сталевих офсетних стрічок із їхнім встановленням на друкарській циліндр має свої суттєві недоліки: пошкоджується офсетне полотно, можна працювати лише з прямими лініями, монтаж відбувається безпосередньо на друкарській машині — довго і неточно.

На всевітній виставці "DRUPA-2000" фірма "Print-Line" вперше продемонструвала нову технологію обробки аркушевої продукції в режимі on-line на друкарських машинах HEIDELBERG: на друкарській машині в мінімальні терміни після друкування відбувалося встановлення системи RSP, яка давала змогу здійснювати щонайскладніші фінішні операції (різання, бігування, перфорація, висікання і місцеве лакування) з мінімальними витратами на наявному устаткуванні. Фірма "Print-Line" є дочірньою фірмою CITO, яка відома в усьому світі як головний виробник бігувальних матриць. Фірма "Print-Line" розташована на її території і займається розробкою нових технологій для друкарсько-оздоблювальних процесів. Продемонстрована на "DRUPA-2000" фірмою "Print-Line" система RSP мала успіх: від травня по грудень 2000 року було продано більше 120 систем RSP із них 60 — у США, 40 — у країни Західної Європи і решта в інші країни. У країнах СНД, на жаль, така система поки що ні в кого не встановлена, хоча низка підприємств виявила жваве зацікавлення цією системою на виставці "DRUPA-2000".

Запропонована технологія відносно проста і дуже зручна, особливо для друкарських машин, в яких кількість друкарських секцій перевищує 4 одиниці, оскільки це дає змогу використовувати систему на 100% у режимі on-line. Однак її застосування можливе і на однофарбових машинах HEIDELBERG.

RSP-System постачається практично для всіх типів аркушевих офсетних друкарських машин HEIDELBERG.

Базовий комплект RSP-System має такий вміст:

- базова пластина — 1 шт.
- монтажна плівка з координатною сіткою — 5 шт.
- комплект захисних пластин із каліброваної сталі — 1 компл.
- спеціальна шестигранна гніздова викрутка — 1 шт.
- комплект бігувальних каналів VARIO — 1 компл.
- опорні гумові смужки — 1 компл.
- стрічка бігувальна в рулоні — 1 пак.
- стрічка ріжуча в рулоні — 1 пак.
- стрічка перфорована в рулоні — 1 пак.
- зразок офсетного полотна для місцевого лакування — 1 шт.

- клейка стрічка (скотч) — 1 рулон
- бокорізи — 1 шт.

- посібник з експлуатації — 1 шт.

Переналадження офсетної друкарської машини на роботу з RSP-System відбувається легко і швидко. Спочатку на друкарський циліндр встановлюються захисні аркуші з каліброваної нержавіючої сталі на самоклеючій основі. Вони дають змогу запобігати механічним пошкодженням поверхні друкарського циліндра під час висікання. Далі знімається офсетне полотно і калібрований папір, а замість них встановлюється базова пластина. Вона виконана зі спеціального стійкого армованого пластику з планками для штифтового приведення і закріплення монтажної основи. Монтаж усіх робочих елементів виконується на монтажну основу незалежно від друкарської машини на окремому столі. Монтажна основа виконана на спеціаль-



ній ламінованій координатній плівці, що враховує дисторсію офсетних циліндрів для всіх друкарських машин. Після точного встановлення всіх елементів на монтажну основу — пластини для висікання складних контурів: ріжучих, бігуючих і перфорованих стрічок на самоклеючій основі, спеціальних полотен для місцевого лакування — монтаж швидко і точно кріпиться на базовій пластині. RSP-System дає змогу точно позиціонувати монтаж на базовій пластині завдяки можливості її зсуву в будь-який бік. Таким чином, точність і економія робочого часу в даному випадку очевидні.

Загальний час переходу з однієї системи на іншу не перевищує 20 хв. для друкарських машин великого формату. Побування через те, що використання друкарської машини не за прямим призначенням зайві. Дослідження, які здійснювала

протягом двох років фірма "Print-Line" на друкарській машині Spidmaster-50-2 показали, що для висікання паперу потрібно лише 30-40% від загального тиску в друкарській парі, а для висікання картону (до 350 г/м²) — не більше, ніж 80%. Таким чином, підшипники в друкарських парах зношуються не більше, ніж звичайно при друкуванні, а небажаний прогин друкарського циліндра і деформація його поверхні стають неможливими.

Як наочну ілюстрацію можливостей технології від фірми "Print-Line" можна запропонувати грудневий журнал LISA (тираж понад 100 тис. примірників), де накідка на обкладинку з самоклеючого паперу виконана за допомогою RSP-System.